

分條機適用機種

分條機之產業機械其原料在機械中的製程，部份段落屬於結構破壞性加工，其流程大都採用高速連續式的運轉。因此，當此段落加工原物料，在高速運轉中發生移位異常時，將瞬間產生極大的損失。因此如何有效的運用監控系統，為降低損失的最有效方式。



-適用系列-

<LE2000AG>



特性：

- *允許材料線速00M ~800M/分鐘，不須人工調整。
- *需二次設定(一次環境設定，一次物料設定)
- *抗強光10,000Lux以上(Max. 70,000Lux)
- *可在陽光下判讀印刷線(0.5~5mm)
- *內含缺料，或機械異常時之自動停及警報功能
- *無噪音、低耗電、免保養
- *自動調整燈色，任何物料均可判讀，讀取精度高

<NEW LE3000>



特性：

- *One Touch設定
- *材料加工位置異常，自動警示和停機
- *自動移位掃瞄物料
- *抗強光10,000Lux以上(Max. 70,000Lux)
- *可在陽光下直接判讀雷射膜壓紋線(0.5~5mmW)，不須二次加工印刷補助線
- *允許材料線速00M ~ 800M/分鐘，不須人工調整。
- *大型字體 LCD Display顯示材料監控置，系統狀態，溫度等。
- *管理者密碼管制。

LE3000 比 LE2000AG 新增功能說明：

- ★One Touch 設定(LE2000AG電眼須做二次設定，而LE3000只須一次設定即可)
- ★內建快速的機台位置監控系統(Watchdog):穩固連繫人力-控制器-機台-驅動器之間的訊息，提供快速的操控權，可輕易掌握前後加工材料在機台上X軸向的位置資料，適時提供警訊、暫停、緊急停機等機制。
- ★半導體光源處理技術(SLP):可確保電眼在高難度的工作環境中能準確判讀顏色色差值，或輕易分辨出陽光與材料光澤的不同。
- ★位置資料記憶單元(PDU):內建位置記憶、里程記錄、客戶資料，執行控制器傳來的驅動力，回傳機台的位置動態資料給伺服控制器為人力管理的輔助。
- ★大型字體 LCD Display顯示材料監控置，系統狀態，溫度等。